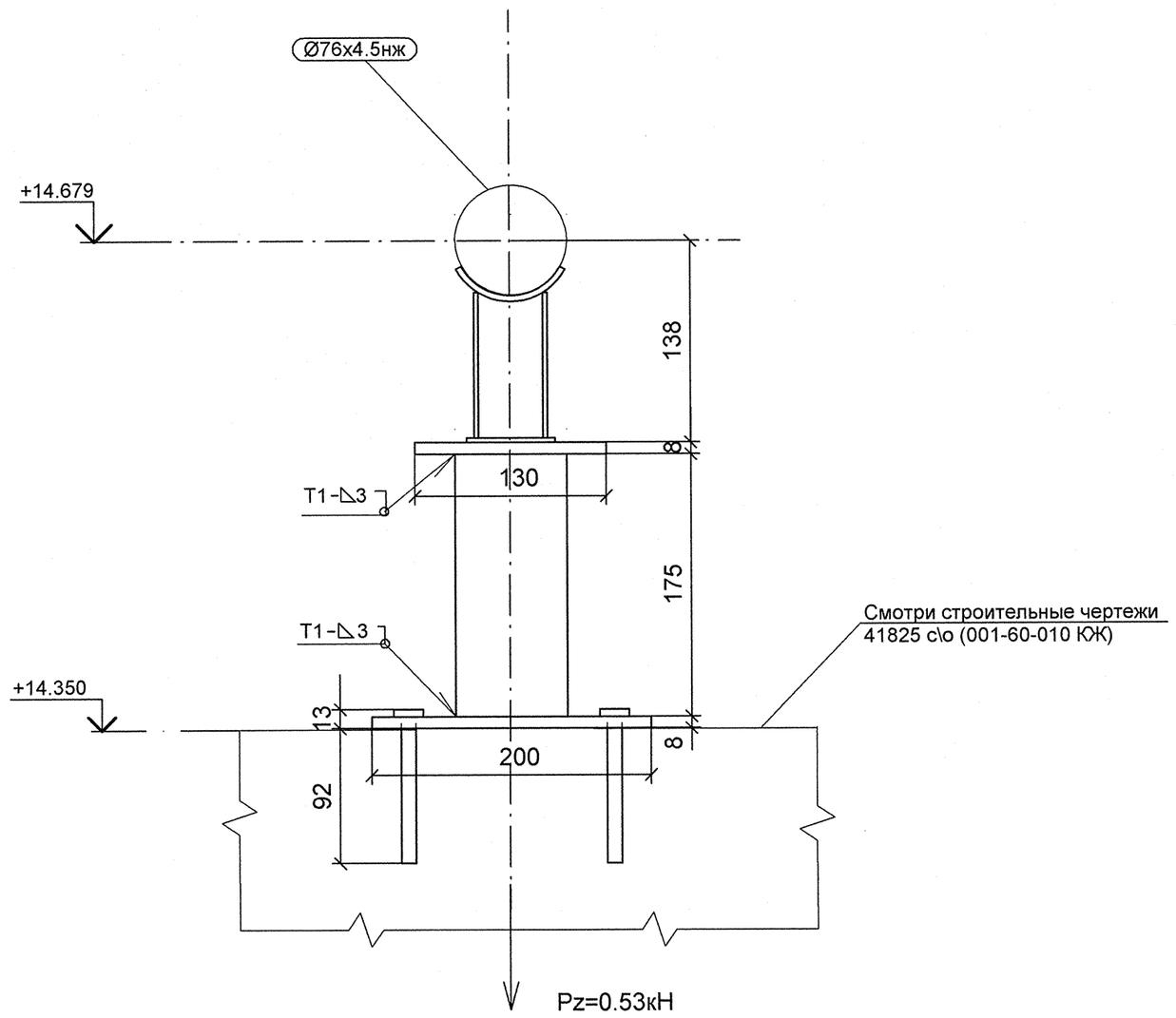
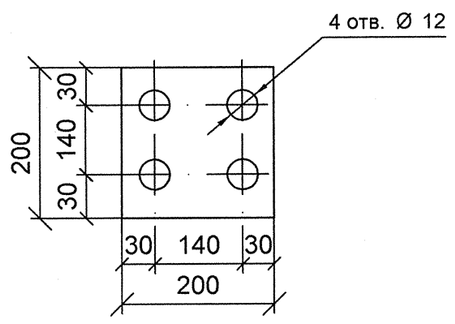
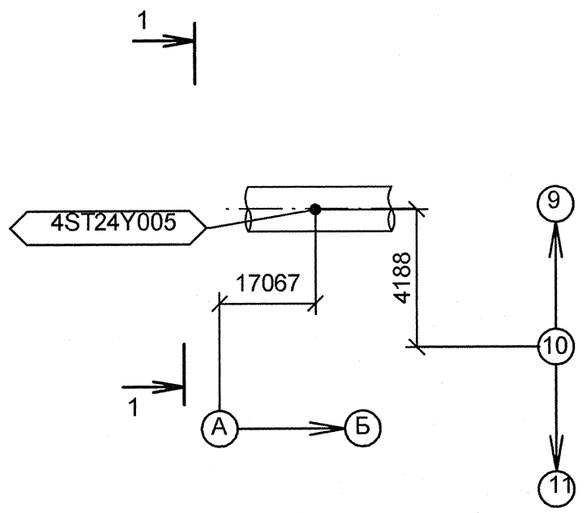
Разрез 1-1

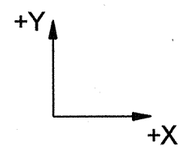


Деталь поз. 3

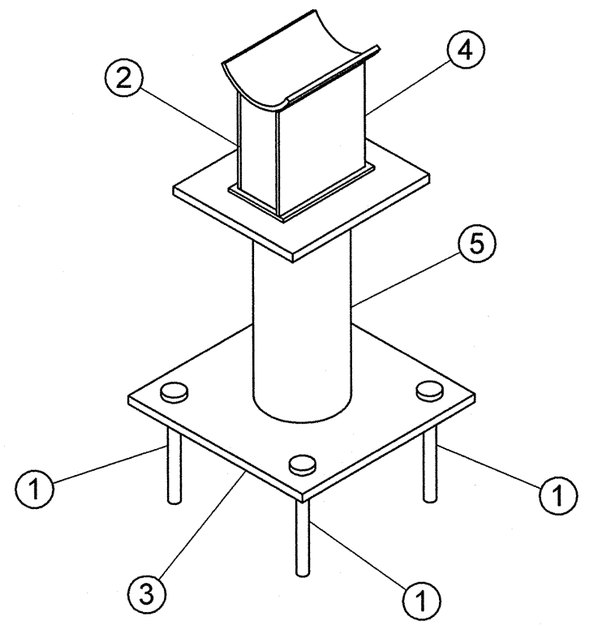


План расположения опоры





Изометрический вид



Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Примечание
1	ГОСТ 28778-90	БСР 10Х100 У3	4	СБОРНЫЙ	0.09	0.36	
2	ГОСТ 19903-74	ЛИСТ Б-ПН-8х150х130	1	Ст3сп5 ГОСТ 14637-89	1.22	1.22	
3	*По настоящему чертежу*	ЛИСТ Б-ПН-8х200х200	1	Ст3сп5 ГОСТ 14637-89	2.51	2.51	
4	04 ОСТ 34-10-616-93	ОПОРА 76К	1	СБОРНЫЙ	1.00	1.00	
5	ГОСТ 8732-78	ТРУБА 76Х3, L = 225 мм, обрезать на монтаже до L = 175 мм	1	20 ГОСТ 8731-74	1.22	1.22	
	ГОСТ 2246-70	ПРОВОЛОКА		СВ-08Г2С	-	-	
	ГОСТ 9467-75	ЭЛЕКТРОДЫ		УОНИИ 13/45	-	-	
					Итого:	6.32	

1 Привязку опоры смотри чертеж R4.ST10.3010.012.01.00.003 (R4.00202.1.0.12 лист 10).
2 Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
3 Сварку опоры с трубопроводом производить по ОСТ 34-10-616-93.
4 Отметка трубопровода подлежит уточнению в соответствии с уклоном трубопровода.
5 Деталь поз.5 обрезать на монтаже до размеров, указанных на чертеже, с уточнением по месту.
6 Pz - максимальная нагрузка на опору.
7 Изготовить один комплект.

АРХИВНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Инженер		Смирнов			19.04
Пров. инж. 2 к.		Котина			28.04
Нач.гр.		Морозова			28.04
Н.контр.		Краснояров			28.04

Инв. N подл. R3.00202.1.0.12
Лист 190

R4.ST10.3012.012.01.00.104

Ростовская АЭС Блок 4

Главный корпус
Машинное отделение (ДО, ЭЭТУ)
Трубопроводы замкнутого контура ОГЦ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Опора скользящая
4ST24Y005

ОАО "НИАЭП"
2012

Формат А2

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПОДПИСИ

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПОДПИСИ

Взам. инв. N

Подп. и дата

Инв. N подл. R4.00202.1.0.12